



metalplast

SERIE 42 / SERIE 30



MAMPARA DE CRISTAL SERIE 42/ SERIE 30



DIVISIONES DE ESPACIOS

las divisiones de oficina marca Metalplast con más de 40 años de experiencia están diseñadas para crear ambientes vanguardistas mezclando el diseño con la funcionalidad. Su fabricación es totalmente Nacional, lo que nos permite poder garantizar su calidad, su reposición y ampliación a lo largo de tiempo.

Metalplast garantiza a nuestra red de distribuidores una relación calidad/servicio inigualable en el mercado de División de Oficina.







Este sistema de compartimentación permite colocar cristales de distintos espesores tanto laminados como templados; que son sellados con gomas transparentes o de color para una mejor insonorización.

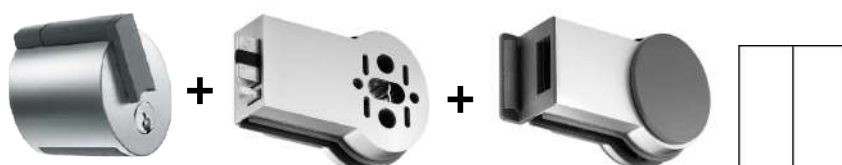
La unión entre cristales se pueden hacer con cinta adhesiva o bien con H de policarbonato de distintos anchos.

Los cercos estan pensados para la colocación de puertas de distinto acabado y espesor, pudiendo alternar hojas de vidrio con hojas de madera de hasta 40 mm de espesor





HERRAJE SERIE MERONI



POMO MERONI

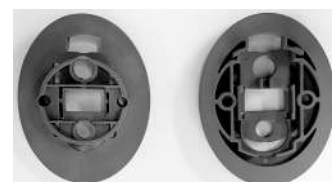
CERRADERO MERONI



BISAGRA MERONI



POMO MERONI



JGO ESCUDOS MERONI

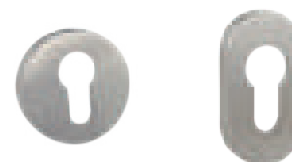
ACCESORIOS



CALZO



BOCALLAVE PLANO



BOCALLAVE



BOMBIN 30X30



POMO PARA PUERTAS DE MADERA



TOPE DE PUERTA

HERRAJE SERIE INOX Y ALUMINIO

Ref. AC042



JGO ROSETA
R/OVAL INOX 304

Ref. AC042R



JGO ROSETA INO
304

Ref. AC041



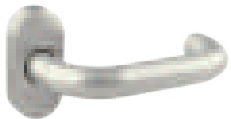
JGO ROSETA
R/OVAL INOX 304

Ref. AC041R



JGO ROSETA INOX
304

Ref. AC090R



JGO ROSETA
R/OVAL INOX 304

Ref. AC101



JGO ROSETA INOX
304

Ref. AC047



MANILLA P.CRITAL



CERRADERO



BISAGRA



PASADOR CRISTAL

ACABADOS PINTURA EPOXI



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ALEACIONES **6060 ALUMINIO - MAGNESIO - SILICIO**

Composición Química

%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otros
Mínimo	0,30	0,10			0,35				
Máximo	0,60	0,30	0,10	0,10	0,60	0,05	0,15	0,10	0,15

Equivalencias Internacionales

Europa	USA	España	Francia	Alemania	G.B	Italia	Suecia	Suiza	Japón
E.N. 573	A.A.	U.N.E.	AFNOR	D.I.N.	B.S	U.N.I	S.I.S.	V.S.M.	J.I.S.
EN AW-6060	6060		A-GS	AlMgSi0.5 3.3206		9006-P1	4103	AlMgSi0.5	

Propiedades mecánicas

Norma: EN 755-2 Aleación: EN AW-6060 [Al MgSi]

Barra Extruida

Estado de tratamiento	Medidas mm		R _m Mpa		R _{p0,2} Mpa		A %	A _{50mm} %	Dureza HBW
	D ^{a)}	S ^{b)}	min	max	min	max	min	min	
T4 ^C	≤ 150	≤ 150	120	-	60	-	16	14	50
T5	≤ 150	≤ 150	160	-	120	-	8	6	60
T6 ^C	≤ 150	≤ 150	190	-	150	-	8	6	70
T64 ^{cd}	≤ 50	≤ 50	180	-	120	-	12	10	60
T66 ^C	≤ 150	≤ 150	215	-	160	-	8	6	75

Tubo Extruido

Estado de tratamiento	Espesor de la pared t (mm)	R _m Mpa		R _{p0,2} Mpa		A %	A _{50mm} %	Dureza HBW
		min	max	min	max	min	min	
T4 ^C	≤ 15	120	-	60	-	16	14	50
T5	≤ 15	160	-	120	-	8	6	60
T6 ^C	≤ 15	190	-	150	-	8	6	70
T64 ^{cd}	≤ 15	180	-	120	-	12	10	60
T66 ^C	≤ 15	215	-	160	-	8	6	75

Perfil Extruido^e

Estado de tratamiento	Espesor de la pared t (mm)	R _m Mpa		R _{p0,2} Mpa		A %	A _{50mm} %	Dureza HBW
		min	max	min	max	min	min	
T4 ^C	≤ 25	120	-	60	-	16	14	60
T5	≤ 5	160	-	120	-	8	6	60
	5 < e ≤ 25	140	-	100	-	8	6	60
T6 ^C	≤ 3	190	-	150	-	8	6	70
	3 < e ≤ 25	170	-	140	-	8	6	70
T64 ^{cd}	≤ 15	180	-	120	-	12	10	60
T66 ^C	≤ 3	215	-	160	-	8	6	75
	3 < e ≤ 25	195	-	150	-	8	6	75

a D = Diámetro de barras de sección circular

b S = Distancia entre caras paralelas para barras de sección cuadrada y hexagonal, espesor para barras de sección rectangular

c Las características pueden obtenerse mediante enfriamiento de prensa

d Calidad de doblado

e Si una sección transversal está compuesta por elementos de diferentes espesores, para los cuales se aplican diferentes valores de características mecánicas especificadas, se considera el valor más bajo como representativo del conjunto del perfil.

Propiedades físicas

Módulo elástico N/mm ²	Peso específico g/cm ³	Temp. de fusión °C	Coefficiente de dilatación lineal 1/10 ⁶ K	Conduc. Térmica W/mK	Resistividad eléctrica a 20°C - μΩ cm	Conduc. eléctrica % IACS	Potencial disolución V
69.500	2,70	615-655	23,4	T5-209	T5-3,2	T5-54	-0,80

Aptitudes tecnológicas

Soldadura	Comportamiento natural	Anodizado	Mecaniza.	T5	T6
A la llama B	En ambiente rural MB	De protección MB	Fragment. de la viruta	R	R
Al arco bajo gas argón B	En ambiente industrial MB	Decorativo MB	Brillo de Superficie	MB	MB
Por resistencia eléctrica MB	En ambiente marino B	Anodizado duro MB			
Brasgado MB	En agua de mar B				

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL ALUMINIO

Normas UNE L-3441/38.337 Temple: T-5

Aleación: 6063

Composición química (en % min. - max.)

Si (0,30-0,60), Fe (0,10-0,30), Cu (0,10), Mn (0,30), Mg (0,40-0,60), Cr (0,50), Zn (0,15), Ti (0,20), OTROS (0,15) AL (resto)

Propiedades Físicas:

- Peso específico kg/dm³ 2,70
- Intervalo de fusión °C 580-650
- Coeficiente dilatación lineal 23,2 (0 a 100°C) °C⁻¹ x 10⁶
- Módulo de elasticidad Mpa 69.000
- Coeficiente de Poisson 0,33
- Conductividad térmica (T6) 170 (0 a 100 °C) - W/m °C
- Resistividad eléctrica a 20 °C (T6) 3,6
- Calor específico 940 (0 a 100°C) - J/Kg. °C
- Potencial de disolución V - 0,80

Propiedades mecánicas a temperatura ambiente:

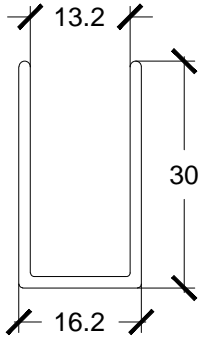
- Índice de resistencia R14
- Características Rm (MPa) (140-150)
Rp 0,2 (105)
A 5,65% min (7)
- Dureza Brinell HB 65



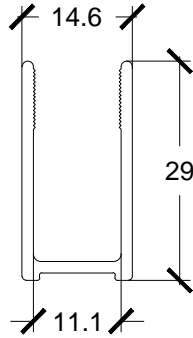
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

La compatibilidad de nuestros perfiles junto con nuestros acabados hacen liberar la creatividad de cada cliente, pudiendo elegir entre diferentes alturas y cercos de puerta.

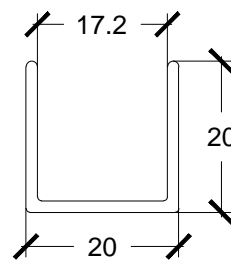
14765



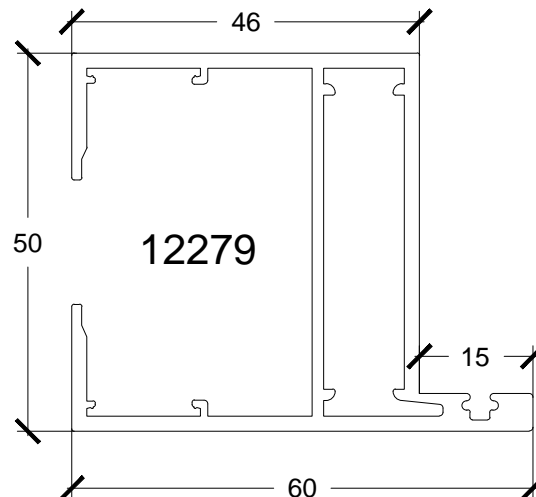
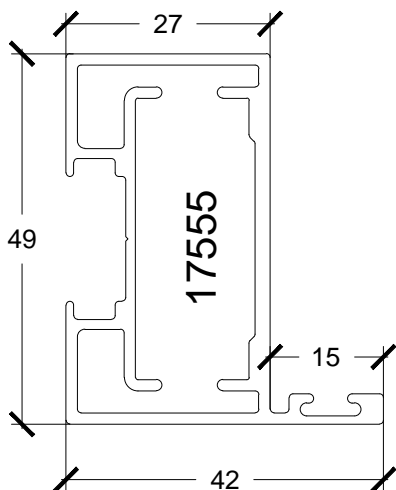
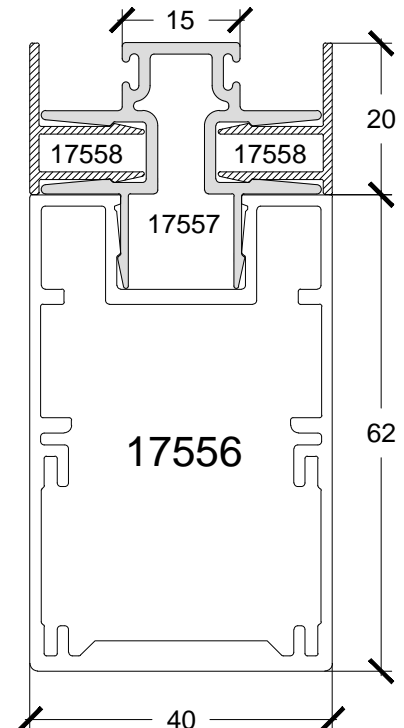
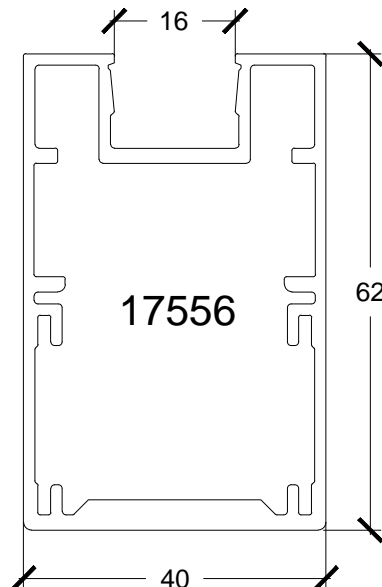
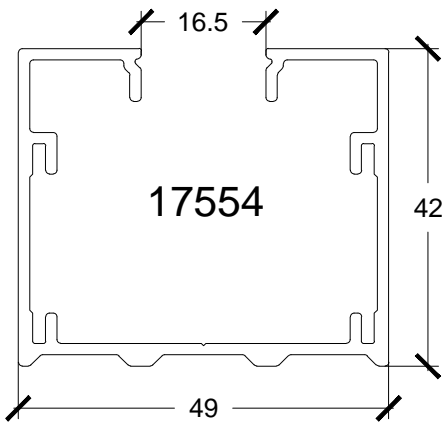
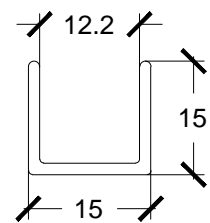
18511



2201



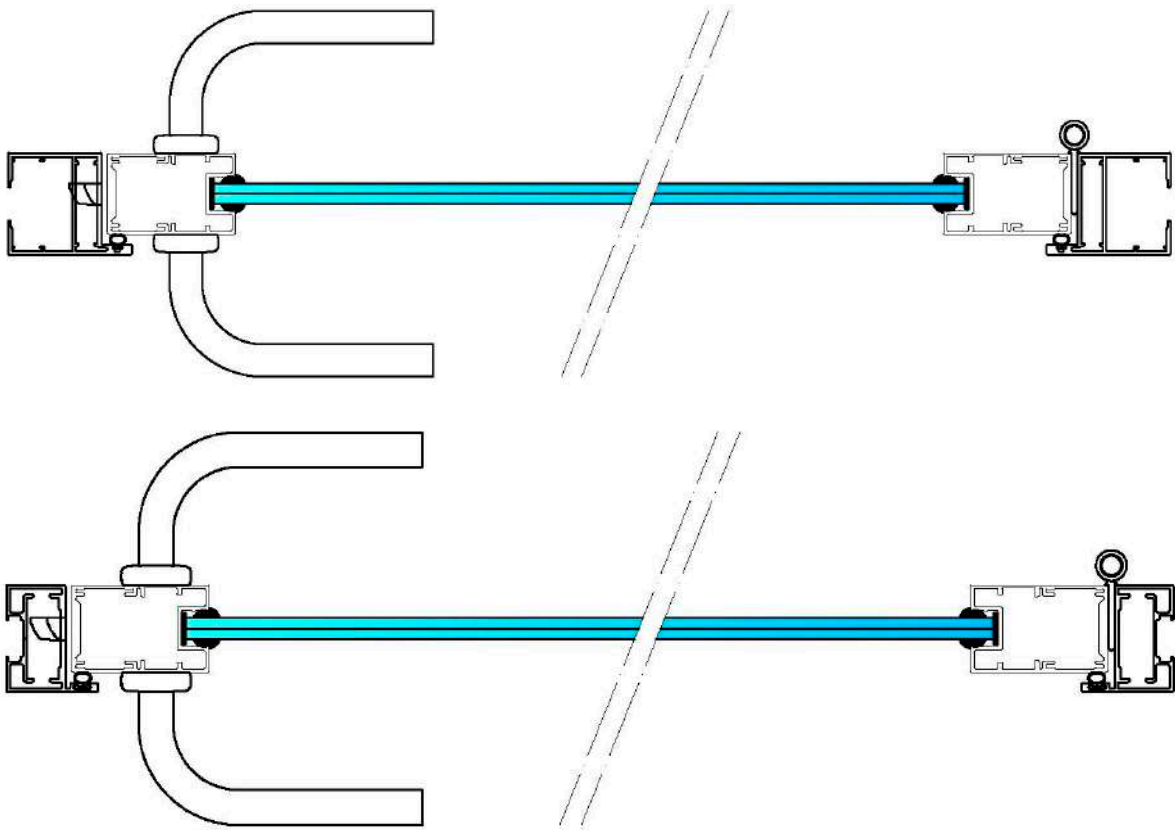
2238



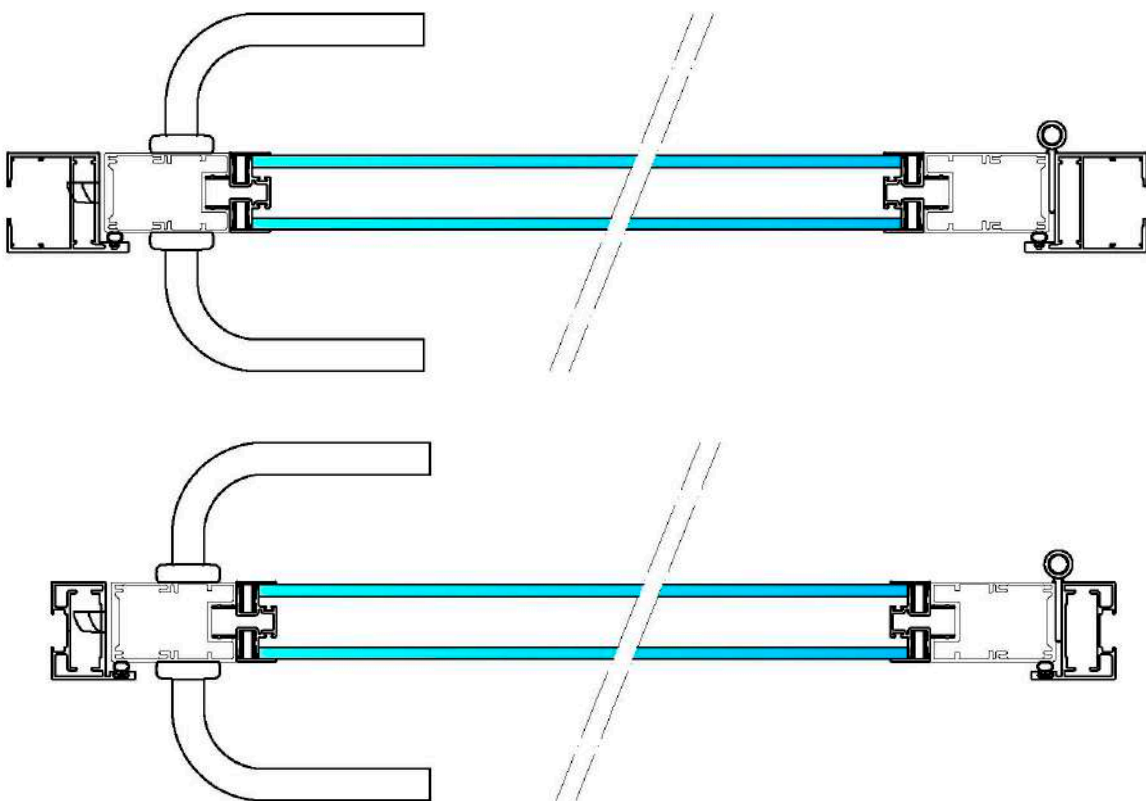
PERFILES EN U

	2238 	2201 	18511 	14765 	18901 	17554 	
3+3	GO015 	GO005 	GO018 	GO004 	GO004 	GO015 	
3+3	GO005 	GO015 	GO004 				
3+3	GO004 						
4+4	GO018 	GO018 	GO004 	GO018 	GO018 	GO018 	
4+4	GO004 		GO006 	GO004 	GO004 		
5+5	GO006 	GO005 	GO006 	GO004 	GO004 	GO005 	
5+5	SELLADO 	GO004 		GO006 	GO006 	GO015 	GO004
6+6	SELLADO 	GO015 	GO006 	SELLAR 	SELLAR 	GO015 	GO006

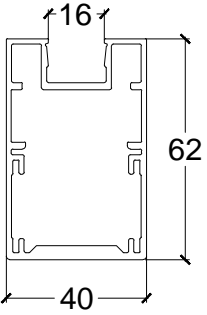
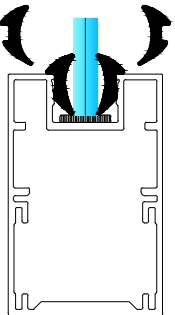
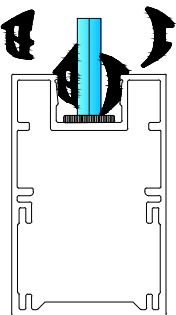
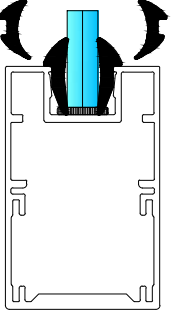
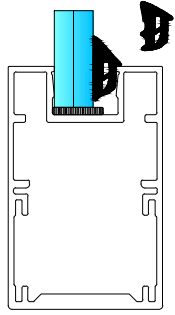
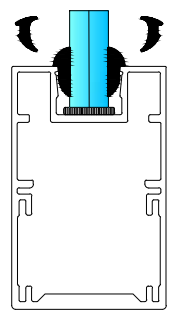
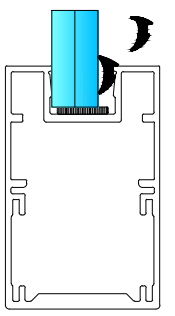
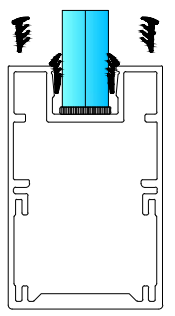
SECCIONES HORIZONTALES - PERFILES HOJA DE VIDRIO Y CERCO



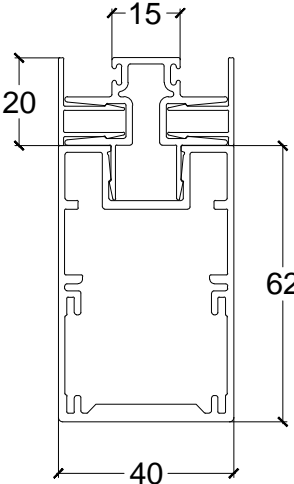
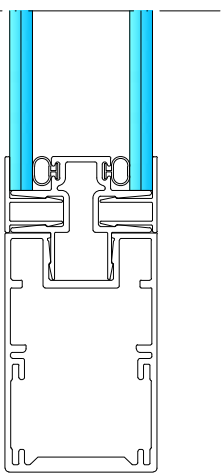
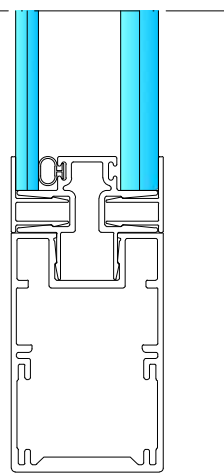
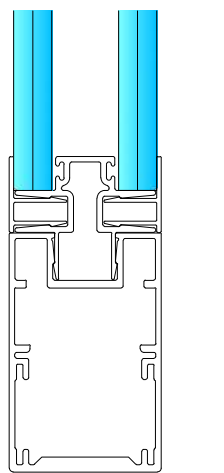
SECCIONES HORIZONTALES - PERFILES HOJA DOBLE VIDRIO



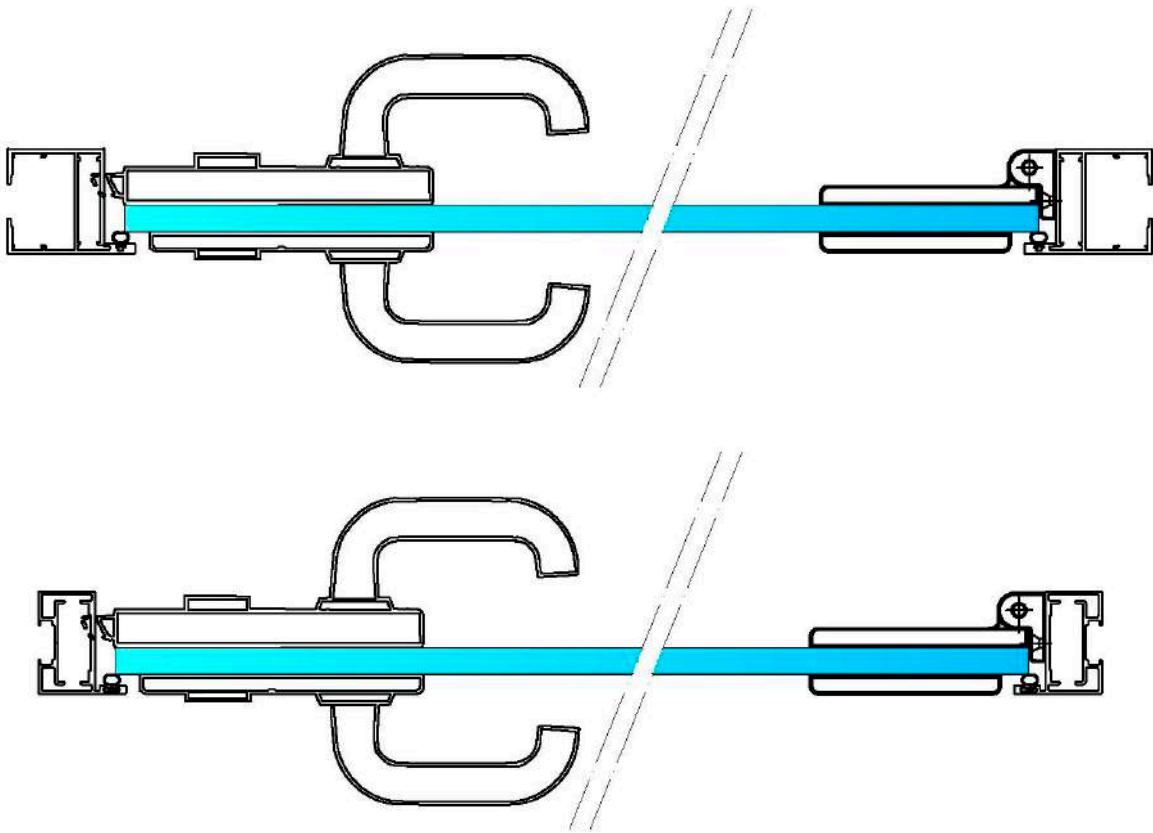
PERFIL HOJA SIMPLE

<p>17556</p> 		<p>GO018</p> 	<p>GO005 + GO018</p> 	
<p>4+4</p>	<p>GO018</p> 	<p>5+5</p>	<p>GO005</p> 	<p>5+5</p> <p>GO004</p> 
<p>6+6</p>	<p>GO004</p> 	<p>6+6</p>	<p>GO006</p> 	

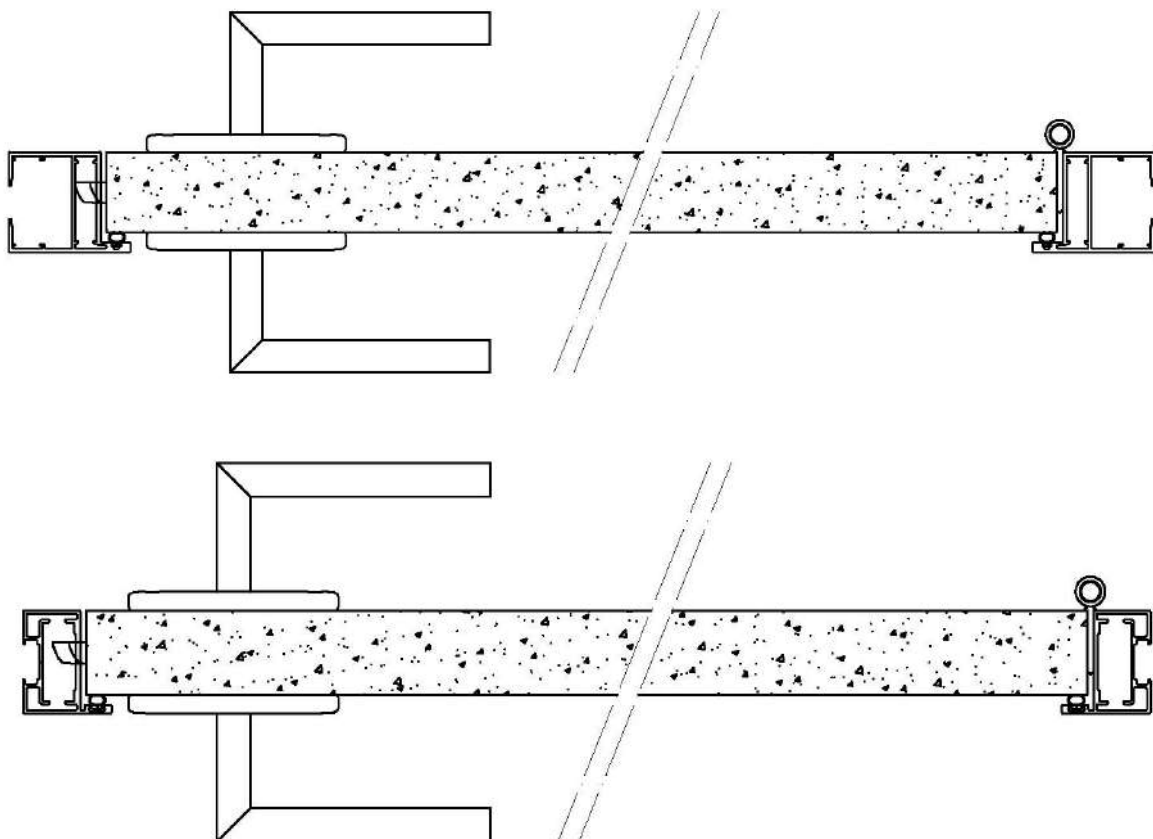
PERFIL HOJA DOBLE

<p>17556- 17557-17558</p> 	<p>GO001</p> <p>3+3 - 3+3</p> 	<p>GO001</p> <p>3+3 - 5+5</p> 	<p>5+5 - 5+5</p> 
---	---	--	--

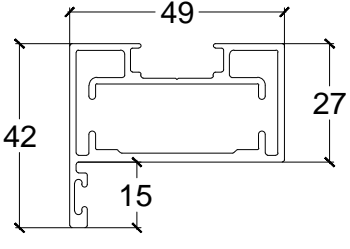
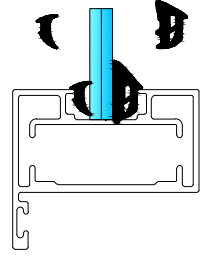
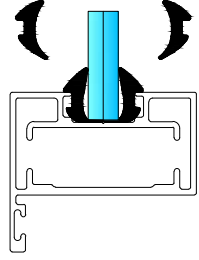
SECCIONES HORIZONTALES - PERFILES HOJA DE UN SOLO VIDRIO

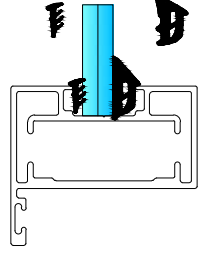
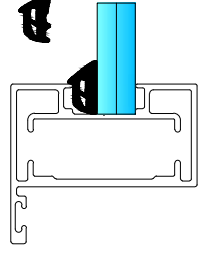
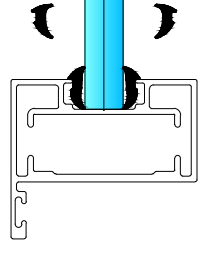


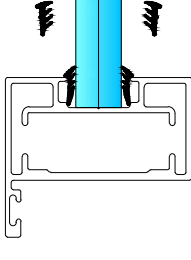
SECCIONES HORIZONTALES - PERFILES HOJA MADERA



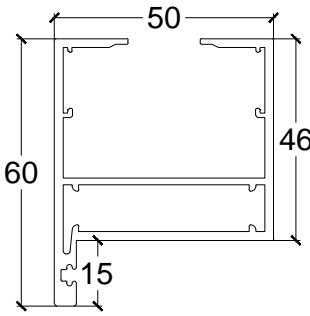
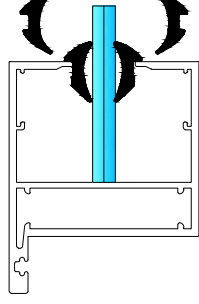
CERCO 17555

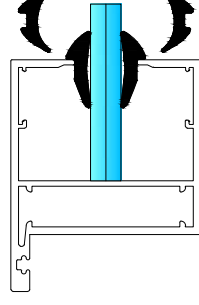
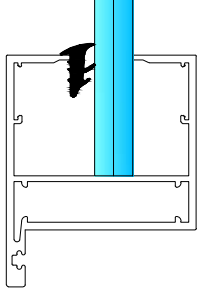
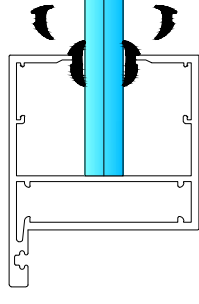
<p>17555</p> 		<p>GO005 + GO004</p> 	<p>GO018</p> 
--	--	--	--

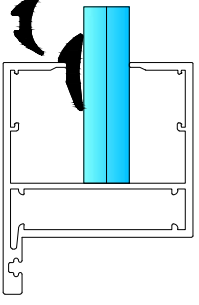
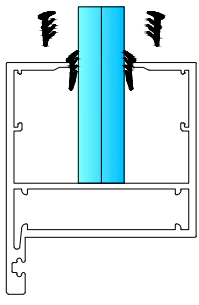
<p>4+4</p>	<p>GO005 + GO006</p> 	<p>5+5</p>	<p>GO005</p> 	<p>GO004</p> 
------------	--	------------	--	--

<p>6+6</p>	<p>GO006</p> 
------------	---

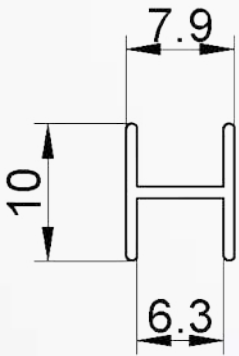
CERCO 12279

<p>12279</p> 	<p>GO018</p> 
--	--

<p>4+4</p>	<p>GO018</p> 	<p>5+5</p>	<p>GO015</p> 	<p>GO004</p> 
------------	--	------------	--	--

<p>6+6</p>	<p>GO018</p> 	<p>6+6</p>	<p>GO006</p> 	
------------	--	------------	--	--

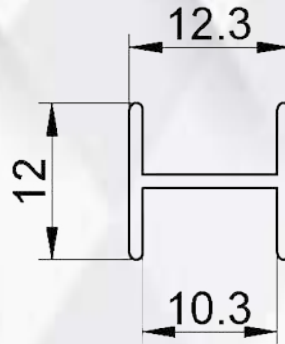
JUNTAS DE PLÁSTICO Y ACCESORIOS



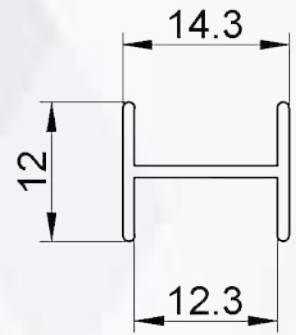
Ref. ACo60 Para 3+3



Ref. 4225 Para 4+4



Ref. ACo85 Para 5+5



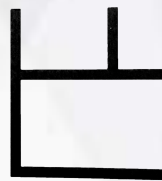
Ref. ACo61 Para 6+6



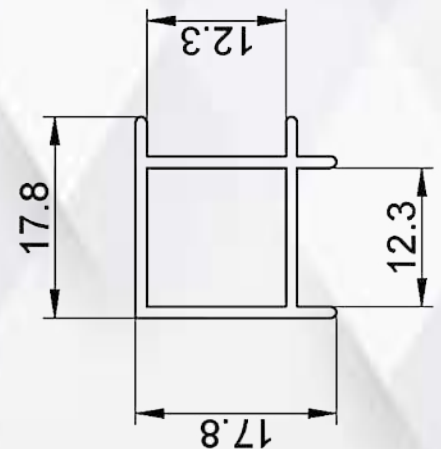
Ref. 4806 Para 5+5



Ref. ACo63 Para 6+6



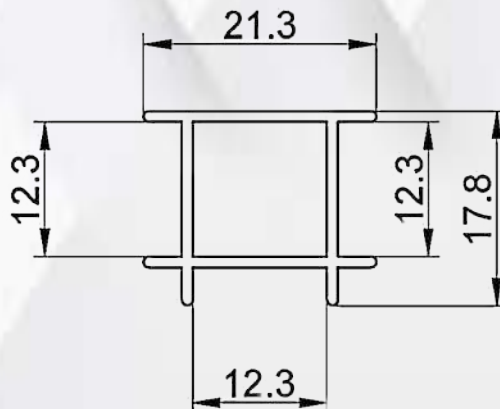
Ref. 4425 Para 5+5



Ref. ACo63 Para 6+6



Ref. 4424 Para 5+5



Ref. ACo62 Para 6+6



metalplast